

# INSTALLATION INSTRUCTION

## دستور العمل جوش محصولات سوپر فیت:

با توجه به سادگی، اینمنی و سهولت بسیار بالا در جوشکاری اتصالات الکتروفیوزن سوپر فیت رعایت نکات ذیل جهت اجرای صحیح و اینمن، الزامی است:

واحد فنی مهندسی سوپر فیت با بهره گیری از متخصصین مجرب و کارآزموده کلیه خدمات آموزشی و اجرایی جوشکاری را با بالاترین کیفیت به مشتریان ارائه می نماید.



1

لوله را با ابزار مناسب، گرد و دو پهنه آن را کنترل نمایید.



2

سطح لوله را به مقدار همپوشانی لوله و اتصال علامت گذاری نمایید.



3

لوله را به میزان 0.2-0.3 mm، با استفاده از دستگاه لایه بردار، (Scrapper) اسکریپ نمایید.



4

سطح خارجی لوله و داخلی اتصال را با تنظیف بدون پرز و آغشته به استون، به دقت تمیز نمایید.



5

لوله را در اتصال جایگذاری نمایید و با گیره آن را ثابت کنید.



6

سوکت های دستگاه جوش را به اتصال متصل نمایید و از صحت نصب سوکت ها مطمئن شوید.



7

بارکد اتصال را به وسیله اسکنر یا قلم نوری، خوانده و پس از تنظیم دستگاه، جوشکاری را آغاز نمایید.



8

پس از پایان زمان جوشکاری، شاخص های جوش را کنترل نمایید و پس از خنک کاری، گیره را باز کنید.